

## EPOKATE LAKK

Art.-No. 06-S03

Kahekomponentne lahusteid mittesisaldav epoksüvaik-süsteem betoonpõrandate lakkimiseks ja nn. hõõrdemass tehnoloogial ehitatud epoksüvaik põrandakatete laki- ehk immutuskihi ehitamiseks.

### **Omadused:**

EPOKATE LAKK on kahekomponentne lahusteid mittesisaldav läbipaistev madala viskoossusega epoksüvaik-süsteem. Reageerinud olekus on lakk suure tugevusega, väga hea läikivuse- ja kraapekindlusega.

### **Kasutuskohad:**

EPOKATE LAKK on sobilik kasutada:

- nn. epoksüvaik-hõõrdemass põrandakatte lakkimiseks / immutamiseks;
- betoonaluspindade lakkimiseks kulumiskindluse ja puhastatavuse parandamiseks ning betoonitolmu peatamiseks näit. laohallides või estakaadidel;

### **Tehnilised andmed:**

Baasaine:	kahekomponentne epoksüvaik (A/F)
Värvus:	värvitu
Viskoossus:	ca. 450 m Pa s ( $\pm 80$ ), (+23° C)
Tihedus:	1.10 g/sm <sup>3</sup> (+23° C)
Segu vahekord:	100:55 kaaluosades
Töötlemisaeg:	35 - 45 min. (+23° C)
Miinimum reaktsioonitemperatuur:	+12° C
Peal kõnnitav:	24 tundi (+23° C)
Lõplikult reageerinud:	7 päeva (+23° C)
Tõmbetugevus:	ületab mitmekordselt betooni tõmbetugevust
Puhastamine:	töövahendid puhastada koheselt sobiva epoksüvaik lahustiga.
Pakendid:	saadaval 18 kg pakend. Vaik ja kinniti on doseeritud õiges segamissuhtes.
Säilitamine:	18 kuud, kui säilitatakse avamata originaalpakendis, kuivas ja temperatuuril vahemikus +10 ... +30° C . Jälgida maapinna ja põhjavee mittereostamise regulatsioone.

### **Nõuded kaetavale betoonaluspinnale:**

Betoonpinnad peavad olema:

- kuivad, kõvad ja kandvad
- puhastatud tolmust, lahtistest osakestest ja õlist ning rasvast;
- kaitstud altpoolt betoonpinda tõusva niiskuse eest.

Soovitavad betoonpinna töötlemise viisid on liiva- või kuulprits puhastus, teemantlihvimine või freesimine

- Betooni tugevus: min. C20/25
- Betooni vanus min. 28 päeva
- Betooni tõmbetugevus:  $\geq 1.5$  N/mm<sup>2</sup>
- Betooni niiskussisaldus: < 4%

EPOKATE LAKK tuleks kanda betoonilakiks eelnevalt lihvitud ja puhastatud betoonalusele või lakikihi eelnevalt krunditud, tasandatud ja valmishitatud epokatetele.

**Materjali ettevalmistus:**

Komponent A (vaik) ja komponent B (kinniti) on pakendis doseeritud sobivas segamissuhtes. Jälgida, et kinniti saaks jäägitult oma mahutist vaigu mahutisse välja valatud. Kokkuvalatud vaigusüsteem segada segi sobiva miksriga ca 300 p/min. Jälgida, et kinniti on täielikult vaigukomponendiga

segunenud. Selleks on piisav kui segada segu ca 3 min. ja teha seda nii anuma põhjast kui servadest. Segamise ajal peab materjali segamistemperatuur olema min. +15° C. Peale segamist on soovitatav kokkusegatud materjal ümber valada suuremasse nõusse ning jätkata segamist ca 2 min. jooksul. Valmis segatud materjalile lisatavad täiteained peavad olema kuivad ja temperatuuriga min. +15° C.

**Paigaldusmeetodid ja kulunormid:*****Lakk ja immutus hõõrdemass kihile:***

Kui tasandatud ja tihendatud nn. hõõrdemass kihi ehitamisest on möödunud 16 kuni max. 24 tundi, eemaldada põrandakattesse mitte kinnitunud liivaterad ning kanda EPOKATE LAKK pinnale ühes kihis ja lasta materjalil hõõrdemassi kihti imbuda. Jälgida, et kaetav pind oleks pidevalt materjaliga küllastunud ja selles ei oleks silmaga nähtavaid kuivasid laikusid. Ca. 15-20 min. möödumisel eemaldada pinnalt liigne materjal pehme kummilabidaga. Kulunorm ca. 300 - 350 g/m<sup>2</sup>/ ühe mm kihipaksuse kohta.

***Betooni lakk:***

EPOKATE LAKK kanda lihvitud ja puhastatud betoonalusele ühes kihis.

Kulunorm ca. 300 - 500 g/m<sup>2</sup>.

Järgmisel päeval, lakikihi kivistumise järgselt hinnata tulemust ja vajadusel (kui tekivad ebahühtlase läikega kaigud) teostada lakkimine teistkordselt.

Kulunorm teistkordsel katmisel ca. 100 - 250 g/m<sup>2</sup>.

Libisemiskindla spinnstruktuuri saamiseks puistata kahe kihi vahele ehk krundikihi nn. kareduspuiste kvartsliiduga (tera suurus 0,4 – 0,8 või 0,5 – 1,0 mm).

Kulunorm ca 1.0 – 1.5 kg/m<sup>2</sup>.

Enne vertikaalsete või tugevalt kaldu pindade *lakkimist* on vajalik segusse segada thiksotroopset lisandit (näit. Sylothix) ca 2 - 5% kaaluosas (kogus sõltub kalde suurusest). Täiteained lisada eelnevalt homogeenseks segatud vaigusüsteemi sisse. Jälgida, et täitematerjal ja sideaine seguneksid täielikult.

**Ohutusnõuded**

Materjal on madala toksilisusega epoksüvaik-süsteem, millele ei ole lisatud lahusteid. Kuna materjal on epoksüvaigu baasil, siis võib tema kokkupuude nahaga tekitada ärritust ja isegi ülitundlikkust (allergiat). Seetõttu on vajalik töötamise ajal kanda kaitseriietust, et vältida vedelas olekus materjali kokkupuude nahaga. Kokku reageerinud (kõvenenud) materjal on täiesti ohutu. Kinniti osis (B komponent) on söövitav. Käitlemisel ja materjaliga töötamisel järgida Materjali Ohutuskardi kirjeldatud ohutusnõudeid. Järgima peab ka kõiki valitsuse poolt vastu võetud tervise- ja keskkonnakaitse nõudeid ja vastavasisulisi juhendeid. Materjali jäägid tuleb töödelda vastavalt jäätmekäitluseeskirjadele (epoksüvaigud).

Järgida Materjali Ohutukaardi nõudeid.

**Märkused:**

Kui värviliivast hõõrdemass põrandakatte peab pikka aega taluma UV kiirgust (aktiivne päikesevalgus), on võimalikud, et esineb põrandakatte kerge kolletumist ja värvimuutuseid. Sellisel juhul oleks sobilik kasutada lakkimiseks materjali EPOKATE UV.

Kahe erineva kihi vahelist naket võib mõjutada nende kihtide vahele jääv tolm ja niiskus.

Kui kahe kihi ehitamise vahel tekivad pikemad pausid kui 36 tundi, tuleb aluspind uuesti töödelda nakkekindlaks (karestada) ja hoolikalt puhastada ning seejärel teostada uus poore sulgev krundikiht. Ei ole piisav kohene uute kihtide pealeehitamine.

Peale värske kihi ehitust tuleb seda kaitsta 12 tunni jooksul pealevalguva vee ja märgumise eest. Laki niiskumine kivistumise faasis avaldub valgenenud (karboniseerumislaiud) pigmendilaukudena või

kõvenemata kihina. Karboniseerumine materjali tugevust ja püsivust ei mõjuta, küll aga esteetilist väljanägemist ja puhastatavust. Sellistes olukordades oleks sobilik kasutada lakkimiseks materjali EPOKATE LAKK-3.

Kõrgemad temperatuurid lühendavad töötlemisaega ja kiirendavad kõvenemisprotsessi, samuti madalamad temperatuurid pikendavad töötlemise ja kõvenemise aega.

Materjali kulu on samuti suurem madalamal temperatuuril.

EPOKATE LAKK temperatuurikindlus on ca 65 °C.

Teistsugused töötlemise ja materjali kasutamise võtted tuleb kooskõlastada Epokate OÜ tehnilise osakonnaga.

Epokate OÜ ei võta endale vastutust materjali väärarvitusest tekkivate tagajärgede eest, kuna müüdüd materjali kasutamine ja säilitamine ostja poolt ei ole meie kontrollitav.