

## EPOKATE SL

Art.-No. 11-S10

Laias kasutusala pigmenteeritud epoksiidvaigu baasil põrandakattematerjal

### **Omadused:**

EPOKATE SL on pigmenteeritud, isevalguv, suuri mehaanilisi ja keemilise koormusi taluv, kahekomponentne epoksüvaik põrandakattematerjal. Ta on hästi püsti asendis paigaldatav ja väga heade tasanduvate omadustega. Kõvenenult on põranda kattekiht läikiva pinnaga ja väga suure kulumiskindlusega ning hästi puhastatav. Materjal on väga hea karboniseerumiskindlusega, st. ei karda niiskust juba varases töötamise staadiumis.

### **Kasutuskohad:**

EPOKATE SL on kasutatav keskmise, kuni suure koormuse korral tööstustes ja tootmistes. Materjali on võimalik paigaldada paksusega kuni 4 mm liivaga täidetult, samuti ilma täiteta peene hammaskelluga paigaldatuna, paksusega alates 1 mm. Standardtoonid tellimiseks on RAL kaardi alusel: 1002, 7001, 7023, 7032, 7035, 7038 ja 7040. Eritoonid saab valmistada eritellimusega minimaalselt 300 kg.

Näiteid kasutamise kohta:

- Tootmispinnad, sobivad ka toiduainete tööstuse põrandakatteks
- laopinnad
- töökojad, garaažid
- hallid, koridorid
- põllumajandusehitiste põrandakatted, samuti lautades söödakäikude katted

### **Tehnilised andmed:**

	Komp A	Komp B	Segu
Tihedus:	1,6 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Viskoossus:	4300 mPa·s	100 mPa·s	1600 mPa·s
Pinna kõvadus (Shore D):	68 (peale 24 tunni möödumist 20°C juures)		
Survetugevus:	35 N/mm <sup>2</sup>		
Painde-tõmbetugevus:	20 N/mm <sup>2</sup>		
Segamise vahekord (vaik:kinniti):	5:1 (kaalusuhtes)		
Töötlemisaeg (min.):	25 minutit (23°C juures)		

### **Nõuded kaetavale betoonaluspinnale:**

Betoonpinnad peavad olema:

- kuivad, kõvad ja kandvad
- puhastatud tolmust, lahtistest osakestest ja õlist ning rasvast;
- kaitstud altpoolt betoonpinda tõusva niiskuse eest.

Soovitavad betoonpinna töötlemise viisid on liiva- või kuulprits puhastus, teemantlihvimine või freesimine

- Betooni tugevus: min. C20/25
- Betooni vanus min. 28 päeva
- Betooni tõmbetugevus:  $\geq 1.5$  N/mm<sup>2</sup>
- Betooni niiskussisaldus:  $< 4\%$

EPOKATE SL tuleks kanda eelnevalt lihvitud, tasandatud ja puhastatud ning krunditud (soovitatavalt süsteemiga EPOKATE KRUNT) alusele allpool toodud paigaldusmeetoditel.

**Materjali ettevalmistus:**

Komponent A (vaik) ja komponent B (kinniti) on pakendis doseeritud sobivas segamissuhtes. Jälgida, et kinniti saaks jäägitult oma mahutist vaigu mahutisse välja valatud. Kokkuvalatud vaigusüsteem segada segi sobiva miksriga ca 300 p/min. Jälgida, et kinniti on täielikult vaigukomponendiga segunenud. Selleks on piisav kui segada segu ca 3 min. ja teha seda nii anuma põhjast kui servadest. Segamise ajal peab materjali segamistemperatuur olema min. +12 C. Peale segamist on soovitatav kokkusegatud materjal veelkord ümber valada suuremasse nõusse ning jätkata segamist ca 2 min. jooksul. Valmis segatud materjalile lisatavad liivad jm. täiteained peavad olema kuivad ja temperatuuriga min. +15° C.

Isetasanduva masskatte segu valmistamine: Võimalik paigalduspaksus: 3,0...4,0 mm

EPOKATE SL: 1,0 kg

Kuiv kvartslüiv: 0,3 kg

Tera suurus: 0,1-0,3 mm

Täitesegude valmistamiseks tuleks kvartslüiv lisada eelnevalt homogeenseks segatud (vaik ja kinniti kokkusegatud) vaigusüsteemi. Jälgida, et täitematerjal ja sideaine seguneksid täielikult.

Isetasanduva masskatte EPOKATE SL valguvuse vähendamiseks kaldu või vertikaalsetelt pindadelt on vajalik eelnevalt homogeenseks segatud (vaik ja kinniti kokkusegatud) vaigusüsteemile lisada tiksotroopset lisandit (näit. Sylothix või N20). Jälgida, et täitematerjal ja sideaine seguneksid täielikult.

**Paigaldusmeetodid ja kulunormid:****Isevalguv masskate:**

Esmalt kruntida aluspind EPOKATE KRUNT'ga ja teostada nn. nakkepuiste.

Kulunorm ca. 300 - 500 g/m<sup>2</sup>.

Nakkepuisteks kasutada naturaalselt kvartslüiva.

Kulunorm ca 1,0...1,2 kg/m<sup>2</sup>

Tera suurus: 0,1-0,3 mm

Krundikihi kivinemise järel lahtise nakkepuiste eemaldamine ja EPOKATE SL *isevalguva masskatte segu* mahakandmine kihipaksust tagava raakliga või hammaskelluga. Peale massi mahakandmist selle õhutamise ogarulliga 30-50 min. peale materjali mahakandmist.

Kulunorm ca. 1,3...4,5 kg/m<sup>2</sup>.

Kihipaksuse arvutamine: ca 1,8 kg segu ühe mm kihipaksuse kohta.

**Ohutusnõuded**

Materjal on madala toksilisusega epoksüvaik-süsteem, millele ei ole lisatud lahusteid. Kuna materjal on epoksüvaigu baasil, siis võib tema kokkupuude nahaga tekitada ärritust ja isegi ülitundlikkust (allergiat). Seetõttu on vajalik töötamise ajal kanda kaitseriietust, et vältida vedelas olekus materjali kokkupuude nahaga. Kokku reageerinud (kõvenenud) materjal on täiesti ohutu. Kinniti (B komponent) on söövitav. Käitlemisel ja materjaliga töötamisel järgida Materjali Ohutuskaardis kirjeldatud ohutusnõudeid. Järgima peab ka kõiki valitsuse poolt vastu võetud tervise- ja keskkonnakaitse nõudeid ja vastavasisulisi juhendeid. Materjali jäägid tuleb töödelda vastavalt jäätmekäitluseeskirjale 57 123 (epoksüvaigud). Järgida Materjali Ohutukaardi nõudeid.

**Töövahendid, puhastamine**

Silumiskellu, kummihõõruti, rull epoksiidvaigu pealekandmiseks, seade materjali segamiseks. Puhastage töövahendeid ja võimalikke materjaliga määrumisi koheselt värskena lahustiga (tehniline piiritus või atsetoon).

**Märkused:**

20 °C ja 60 % suhtelise õhuniiskuse korral ca 25 minutit. Kõrgem temperatuur lühendab, madalam pikendab töötlemisaega.

Materjali-, keskkonna- ja aluspinna temperatuur vähemalt 8 °C, maks. 30 °C.

Suhteline õhuniiskus ei tohi ületada 80 %. Aluspinna temperatuur peab olema vähemalt 3 °C üle sulamispunkti temperatuuri.

20 °C juures peale ca 24 tundi, 8°C juures peale ca 2 päeva talub kergest koormust (käidav).

Täielik mehaaniline ja keemiline koormustaluvus saavutatakse 20°C juures 7 päeva möödudes. Madalamatel temperatuuridel kuivamisae pikeneb.

Kõik eespool nimetatud väärtused ja materjalikulu andmed on saavutatud laboritingimustes (20°C) standardvärvitoonidega. Ehitusobjektidel võivad väärtused vähesel määral erineda.

Nõrgalt katvad värvitoonid, nagu nt kollane, punane või oranž, mõjuvad kogemuste järgi läbipaistvalt.

Mehaaniline hõõrdekoormus tekitab kulumisjälgi ja kulumist. Seda tuleb soovitud kasutusaja juures arvestada.

Kokkukuuluvate pindade puhul kasutage sama partii numbriga toodet, kuna võib esineda väikesi värvi-, läike- ja struktuurierinevusi.

Näidisvärvitoonide järeltellimisel või kliendi poolt valmistatud materjali mitme partii tarnimisel samale objektile tooge alati ära tellimuse number või esmase tarne partii number. Ilma nende andmeteta ei ole võimalik tagada esmase tellimuse värvitooni ja järeltellimust. Pinnal tehtavad värviparandused ja olemasolevate pindade töötlemisel tekivad nähtavad värvitooni ja struktuuri üleminekud.

Epoksiidvaigu värvitoonid ei ole UV-kiirguses ja ilmastikumõjutuste juures stabiilsed. Värvitoonide stabiilsust on võimalik parandada UV-kiirgust absorbeeriva polüuretaanlakiga.

Täiendavad juhised pinnalekandmiseks, süsteemide paigaldamiseks ja kasutatud toodet hooldamiseks leiate aktuaalsetest tehnilistest märklehtedest ja Epokate süsteemide kasutamise soovitustest.

EPOKATE SL temperatuurikindlus on ca 60 °C.

Teistsugused töötlemise ja materjali kasutamise võtted tuleb kooskõlastada Epokate OÜ tehnilise osakonnaga.

Epokate OÜ ei võta endale vastutust materjali väärtarvitusest tekkivate tagajärgede eest, kuna müüdüd materjali kasutamine ja säilitamine ostja poolt ei ole meie kontrollitav.

